附件1

阳江市建筑用玻璃产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

（一）平板玻璃

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。在同一厚度、同一尺寸、同一等级、同一颜色91片至150片产品中随机抽取20 片。随机数一般可使用随机数表,骰子或扑克牌等方法产生。

对随机抽取的20片样品,按顺序编号﹐每片上裁出 l200 mm×600 mm一块,作为检验样品。切裁时,奇数片取左下角,偶数片取右上角。检验样品的长边为原片的长边,检验样品的短边为原片的短边。

平板玻璃监督抽查不需要备用样品。平板玻璃的检验是无损伤、非破坏性的检验,检验不改变其品性。

（二） 钢化玻璃

抽取样品应为同一原材料、同一厚度、同一批次、玻璃公称厚度≥3mm且≤10mm的任意一种厚度的产品。

从企业的成品库内(包括成品堆放区)或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品，抽样基数大于26块，采用简单随机抽样法抽取样品8块。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。数量见下表。在流通领域抽样时，仅抽取碎片状态检验样和备用样，抽样基数满足抽样数量即可。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 样品规格 | 抽样方法 | 样品数量/块 | | |
| 检验样 | 备用样 | 小计 |
| 1 | 碎片状态 | 每块玻璃面积不应小于0.5m2 | 随机抽取产品 | 4 | 4 | 8 |
| 2 | 抗冲击性 | 610 mmx610 mm | 现场制作 | 12 | 12 | 24 |
| 3 | 表面应力 |
| 4 | 霰弹袋冲击性能 | 1930 mmx864 mm | 现场制作 | 4 | 4 | 8 |

备注：因钢化玻璃不可切裁,标准中要求的特定规格的试样由企业采用与抽查产品相同材料相同工艺条件现场制作的方式提供。制作的试样数量可大于等于抽样数，企业对试样进行自检并提供质量检验合格证明，抽样人员在其自检合格的试样中随机抽取样品。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

（一）平板玻璃

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规  或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 厚度偏差 | GB 11614-2009第5.4条 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 厚薄差 | GB 11614-2009第5.4条 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 外观质量 | GB 11614-2009第5.5条 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 弯曲度 | GB 11614-2009第5.6条 | ● |  |  | ● |  |
| 5 | 可见光透射比 | GB 11614-2009第5.7条 | ● |  |  | ● |  |

（二） 钢化玻璃

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规  或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 抗冲击性 | GB 15763.2-2005第5.5条 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 碎片状态 | GB 15763.2-2005第5.6条 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 霰弹袋冲击性能 | GB 15763.2-2005第5.7条 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 表面应力 | GB 15763.2-2005第5.8条 | ● |  |  | ● |  |

**三、判定规则**

**（一）依据标准**

GB 11614-2009 《平板玻璃》

GB 15763.2-2005 《建筑用安全玻璃 第2部分 钢化玻璃》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件2

阳江市危险化学品产品质量监督抽查

实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

1．工业用甲醛溶液。

采样按GB/T 6678-2003《化工产品采样总则》和GB/T 6680-2003《液体化工产品采样通则》常温下为流动态液体的规定，直接在生产线末端取样口或储罐固定采样口进行取样。取样时应使用待抽样品对取样工具清洗至少三次。检验样品量为不少于500mL，备份样品不少于500mL。检验样品以及备份样品均需加贴封条并由抽样人员以及受检单位代表签字确认。检验样品由抽样人员带回实验室，备份样品封存于受检单位处。

2．溶解乙炔、工业氧。

从企业成品仓库直接整瓶抽取已充装好的产品。其中，检验样品不少于5kg，备份样品不少于5kg。检验样品以及备份样品均需加贴封条并由抽样人员以及受检单位代表签字确认。检验样品由抽样人员带回实验室，备份样品封存于受检单位处。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

1．工业用甲醛溶液

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | GB/T 9009-2011 |  | ● |  |  | ● |
| 2 | 密度（20℃)/(g/cm³） | GB/T 9009-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 甲醛含量，% | GB/T 9009-2011 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 酸度（以甲酸计），% | GB/T 9009-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 色度（铂-钴），号 | GB/T 9009-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 铁（以Fe计）含量，% | GB/T 9009-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 甲醇含量，% | GB/T 9009-2011 |  | ● |  | ● |  |

2. 溶解乙炔

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 乙炔体积分数 | GB 6819-2004 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 磷化氢、硫化氢试验 | GB 6819-2004 | ● |  |  | ● |  |

3.工业氧

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 氧（O2）含量 | GB/T 3863-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 水（H2O） | GB/T 3863-2008 |  | ● | ● |  |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 6819-2004《溶解乙炔》

GB/T 9009-2011《工业用甲醛》

GB/T 3863-2008《工业氧》

现行有效的企业标准和产品明示指标或其他相适应的产品标准。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件3

阳江市塑料购物袋产品质量监督抽查

实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

从企业成品仓库中随机抽取合格待销产品，确保所抽样品为同一批次产品。检验样品不少于125个，备份样品不少于125个。检验样品以及备份样品均需加贴封条并由抽样人员以及受检单位代表签字确认。检验样品由抽样人员带回实验室，备份样品封存于受检单位处。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

1. 塑料购物袋

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 标识 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 厚度及偏差 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 宽度偏差 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 长度偏差 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 异嗅 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 外观 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 印刷质量 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 提吊试验 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 跌落试验 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 漏水性 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 封合强度 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 落镖冲击 | GB/T 21661-2020 |  | ● |  | ● |  |

注：塑料购物袋标签若未标公称承重或公称厚度，以需要标明该条件为试验前提的提吊试验、跌落试验、封合强度、或落镖冲击等项目则不开展。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB/T 21661-2020《塑料购物袋》

现行有效的企业标准和产品明示指标或其他相适应的产品标准。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件4

阳江市非医用口罩产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

| 产品类别 | 执行标准 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| --- | --- | --- | --- |
| 口罩（防颗粒物呼吸器） | GB 2626-2019 | 40个 | 40个 |
| 日常防护型口罩 | GB/T 32610-2016 | 50个 | 50个 |
| 儿童口罩 | GB/T 38880-2020 | 儿童防护口罩：40个；儿童卫生口罩：20个 | 儿童防护口罩：40个；儿童卫生口罩：20个 |
| 其他非医用口罩 | 地方标准、团体  标准、企业标准 | 50个 | 50个 |
| 1. 执行地方标准、团体标准、企业标准的产品，可根据标准实际要求适当调整抽样数量。  2.抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。 | | | |

二、主要检验项目及检验项目属性划分

（一）口罩（防颗粒物呼吸器）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 过滤效率 | GB 2626-2019 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 吸气阻力 | GB 2626-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 3 | 呼气阻力 | GB 2626-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 4 | 呼气阀气密性 | GB 2626-2019 | ● |  |  | ● |  |
| 5 | 头带 | GB 2626-2019 | ● |  |  | ● |  |

（二）日常防护型口罩

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 吸气阻力 | GB/T 32610-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 呼气阻力 | GB/T 32610-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 过滤效率 | GB/T 32610-2016 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 防护效果 | GB/T 32610-2016 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力 | GB/T 32610-2016 |  | ● |  |  |  |

（三）儿童口罩

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 颗粒物过滤效率 | GB/T 38880-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 细菌过滤效率 | GB/T 38880-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 吸气阻力 | GB/T 38880-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 呼气阻力 | GB/T 38880-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 通气阻力 | GB/T 38880-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 防护效果 | GB/T 38880-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力 | GB/T 38880-2020 |  | ● |  | ● |  |

（四）其他非医用口罩

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 过滤效率/  颗粒物过滤效率/细菌过滤效率 | GB 2626-2019  GB/T 32610-2016  YY 0469-2011 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 呼吸阻力  /吸气阻力/呼气阻力  /通气阻力  /压力差 | GB 2626-2019  GB/T 32610-2016  YY 0469-2011  YY/T 0969-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 头带  /口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力 | GB 2626-2019  GB/T 32610-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 注：如果地方标准、团体标准、企业标准引用GB 2626-2006检测方法，按GB 2626-2019进行检测。 | | | | | | | |

三、判定规则

（一）依据标准

GB 2626-2019《呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》

GB/T32610-2016《日常防护型口罩技术规范》

GB/T 38880-2020《儿童口罩技术规范》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件5

阳江市电线电缆产品质量监督抽查实施

细则

**一、适用范围**

本细则适用于阳江市组织的生产领域电线电缆产品质量监督抽查。

**二、产品名称**

电线电缆

**三、检验依据**

GB/T 5023.1-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第1部分：一般要求

GB/T 5023.2-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第2部分：试验方法

GB/T 5023.3-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分：固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.4-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第4部分：固定布线用护套电缆

GB/T 5023.5-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第5部分：软电缆（软线）

GB/T 5023.6-2006 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第6部分：电梯电缆和挠性连接用电缆

GB/T 5023.7-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第7部分：二芯或多芯屏蔽和非屏蔽软电缆

GB/T 19666-2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

JB/T 8734.1-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第1部分：一般规定

JB/T 8734.2-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第2部分：固定布线用电缆电线

JB/T 8734.3-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第3部分：连接用软电线和软电缆

JB/T 8734.4-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第4部分：安装用电线

JB/T 8734.5-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分：屏蔽电线

JB/T 8734.6-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第6部分：电梯电缆

GB/T 12706.1-2020 额定电压1 kV（Um=1.2 kV）到35 kV（Um=40.5 kV）挤包绝缘电力电缆及附件第1部分：额定电压1 kV（Um=1.2 kV）和3 kV（Um=3.6 kV）电缆

GB/T 18380.33-2008电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验第33部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 A类

GB/T 18380.34-2008电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验第34部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 B类

GB/T 18380.35-2008电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验第35部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 C类

GB/T 18380.36-2008电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验第36部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 D类

XF 306.1-2007 阻燃及耐火电缆 塑料绝缘阻燃及耐火电缆分级和要求 第1部分：阻燃电缆

XF 306.2-2007 阻燃及耐火电缆 塑料绝缘阻燃及耐火电缆分级和要求 第2部分：耐火电缆

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

**四、抽样方法和数量**

以随机抽样的方式在企业的成品库内随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。

具体抽样数量如下：

**4.1非阻燃电缆电线抽样基数及数量要求：**

抽样基数不少于200米。聚氯乙烯绝缘电缆电线的抽样数量不少于60米，其中不少于30米作为检验用样品，另外不少于30米，作为备用样品。检验样品和备用样品分别包装封样，做好样品保护、防潮和签封措施，附合格证明，随身携带或寄送检验机构。

**4.2非阻燃电力电缆基数及数量要求：**

额定电压1 kV（Um=1.2 kV）到35 kV（Um=40.5 kV）挤包绝缘电力电缆抽样数量要求：抽样数量为一整段（或一卷）不少于40米，其中20米作为检验样品，剩余不少于20米作为备用样品。

**4.3阻燃电缆电线抽样基数及数量要求：**

抽样基数应不少于抽样数量，聚氯乙烯绝缘电缆电线的抽样数量为不少于（60+3X）米，其中不少于（30+X）米作为检验用样品，不少于（30+2X）米作为备用样品。X为成束燃烧试验所需样品数量。

**4.4阻燃电力电缆抽样基数及数量要求：**

抽样基数应不少于抽样数量，额定电压1 kV（Um=1.2 kV）到35 kV（Um=40.5 kV）挤包绝缘阻燃电力电缆的抽样数量为不少于（20+3X）米，其中不少于（20+X）米作为检验用样品，不少于（20+2X）米作为备用样品。X为成束燃烧试验所需样品数量。

检验样品和两个备用样品分别包装封样，做好样品保护、防潮和签封措施，附合格证明，随身携带或寄送检验机构。

成束燃烧试验所需样品数量X应分别根据GB/T 18380.33-2008、GB/T 18380.34-2008、GB/T 18380.35-2008、GB/T 18380.36-2008标准中的简易计算方法进行计算，计算公式如下：

A类：X=[7000/(3.14×D2/4-s)]×3.5米

B类：X=[3500/(3.14×D2/4-s)]×3.5米

C类：X=[1500/(3.14×D2/4-s)]×3.5米

D类：X=[500/(3.14×D2/4-s)]×3.5米

注：D电缆成品外径，s所有金属材料截面积。

**4.5.原则上本次抽取的样品应在2022年1月1日后生产的样品。**

**五、主要检验项目及检验项目属性划分**

主要检验项目及检验项目属性划分见表1：

**表1主要检验项目及检验项目属性划分**

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要性 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 导体直流电阻 | GB/T 5023.1-2008；  GB/T 5023.2-2008；  GB/T 5023.3-2008；  GB/T 5023.4-2008；  GB/T 5023.5-2008；  GB/T 5023.6-2006；  GB/T 5023.7-2008；  GB/T 19666-2019；  JB/T 8734.1-2016；  JB/T 8734.2-2016；  JB/T 8734.3-2016；  JB/T 8734.3-2016；  JB/T 8734.4-2016；  JB/T 8734.5-2016；  JB/T 8734.6-2016；  GB/T12706.1-2020；  XF 306.1-2007；  XF 306.2-2007 | GB/T 3956-2008；  GB/T 3048.4-2007；  GB/T 5023.2-2008； |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 成品电缆电压试验 | GB/T 3048.8-2007；  GB/T 5023.2-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 绝缘线芯电压试验 | GB/T 3048.8-2007；  GB/T 5023.2-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 4h电压试验 | GB/T12706.1-2008；  GB/T12706.1-2020；  GB/T3048.8-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 绝缘电阻 | GB/T 3048.5-2007；  GB/T 5023.2-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 环境温度下绝缘电阻常数 | GB/T12706.1-2008；  GB/T12706.1-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 导体最高温度下绝缘电阻常数 | GB/T12706.1-2008；  GB/T12706.1-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 绝缘平均厚度 | GB/T 5023.2-2008；  GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 绝缘最薄处厚度 | GB/T 5023.2-2008；  GB/T 2951.11-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 10 | 护套平均厚度 | GB/T 5023.2-2008；  GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 护套最薄处厚度 | GB/T 5023.2-2008；  GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 绝缘老化前抗张强度 | GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 绝缘老化前断裂伸长率 | GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 绝缘老化后抗张强度 | GB/T 2951.11-2008；  GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 15 | 绝缘老化后断裂伸长率 | GB/T 2951.11-2008；  GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 16 | 绝缘老化后抗张强度变化率 | GB/T 2951.11-2008；  GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 17 | 绝缘老化后断裂伸长率变化率 | GB/T 2951.11-2008；  GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 18 | 护套老化前抗张强度 | GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 19 | 护套老化前断裂伸长率 | GB/T 2951.11-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 20 | 护套老化后抗张强度 | GB/T 2951.12-2008；  GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 21 | 护套老化后断裂伸长率 | GB/T 2951.12-2008；  GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 22 | 护套老化后抗张强度变化率 | GB/T 2951.12-2008；  GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 23 | 护套老化后断裂伸长率变化率 | GB/T 2951.12-2008；  GB/T 2951.12-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 24 | 绝缘失重试验 | GB/T 2951.32-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 25 | 护套失重试验 | GB/T 2951.32-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 26 | 绝缘热冲击试验 | GB/T 2951.31-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 27 | 护套热冲击试验 | GB/T 2951.31-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 28 | 绝缘热延伸试验 | GB/T 2951.21-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 29 | 绝缘收缩试验 | GB/T 2951.13-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 30 | 绝缘热稳定性试验 | GB/T 2951.32-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 31 | 护套热稳定性试验 | GB/T 2951.32-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 32 | 曲挠试验 | GB/T 5013.2-2008；  GB/T 5023.2-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 33 | 不延燃试验 | GB/T 5013.2-2008；  GB/T 18380.12-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 34 | 电缆的成束燃烧 | GB/T18380.33-2008；  GB/T18380.34-2008；  GB/T18380.35-2008；  GB/T18380.36-2008 |  | ● | ● |  |  |

**六、判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中，当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

附件6

阳江市电线组件产品质量监督抽查实施

细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量（检样） | 第2组数量(备样) |
| 1 | 电线组件 | 14条 | 6条 |

二、主要检验项目及检验项目属性划分

1.电线组件

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 推荐性/强制性 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类 | B类 |
| 1 | 要求 | GB/T15934-2008 | 推荐性 | GB/T15934-2008条款5 |  | ● |
| 2 | 电气连续性和极性 | GB/T15934-2008 | 推荐性 | GB/T15934-2008条款6 |  | ● |
| 3 | 标志 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款8 |  | ● |
| 4 | 尺寸检查 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021、  GB/T 1002-2008、  GB/T 1002-2021 | 推荐性 | GB/T 1002-2008、  GB/T 1002-2021、  GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款9 |  | ● |
| 5 | 防触电保护 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款10 | ● |  |
| 6 | 接地措施 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款11 | ● |  |
| 7 | 绝缘电阻和电气强度 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款17 | ● |  |
| 8 | 温升 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款19 |  | ● |
| 9 | 弯曲试验 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款23.4 |  | ● |
| 10 | 耐热 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB /T 2099.1-2008条款25 | ● |  |
| 11 | 爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款27 |  | ● |
| 12 | 绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021 | 推荐性 | GB/T 2099.1-2008、  GB/T 2099.1-2021条款28 | ● |  |
| 13 | 标志 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款8 |  | ● |
| 14 | 尺寸和互换性 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款9 |  | ● |
| 15 | 防触电保护 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款10 | ● |  |
| 16 | 接地措施 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款11 | ● |  |
| 17 | 绝缘电阻和电气强度 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款15 | ● |  |
| 18 | 插入和拔出连接器所需的力 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款16 |  | ● |
| 19 | 温升 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款21 |  | ● |
| 20 | 弯曲试验 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款22.4 |  | ● |
| 21 | 耐热和抗老化性能 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款24 | ● |  |
| 22 | 爬电距离、电气间隙和穿通绝缘距离 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款26 |  | ● |
| 23 | 绝缘材料的耐热、耐燃和耐电痕化 | GB/T 17465.1-2009 | 推荐性 | GB/T17465.1-2009条款27 | ● |  |

2.判定规则

2.1依据标准

（一）依据标准

推荐性标准：

GB/T 15934-2008《电器附件 电线组件和互连电线组件》

GB/T 2099.1-2008 《家用和类似用途插头插座第1部分：通用要求》

GB/T 2099.1-2021 《家用和类似用途插头插座第1部分：通用要求》

GB/T 1002-2008 《家用和类似用途单相插头插座型式、基本参数和尺寸》

GB/T 1002-2021 《家用和类似用途单相插头插座型式、基本参数和尺寸》

GB/T 17465.1-2009《家用和类似用途器具耦合器 第1部分：通用要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

2.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件7

阳江市中密度纤维板产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次，2022年6月1日（含）后生产的合格待销产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，检验样由抽样机构带回或寄送至检验机构；第2组用于备样，备样封存在被抽查企业。具体抽样数量和方法如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **第1组数量** | | **第2组数量** |
| **初检** | **复验** |
| 1 | 中密度纤维板 | 1张 | 2张 | 1张 |
| 注：可将整张样品垂直于长度方向锯制成n等份以便运输（为保障样品制样能满足GB/T 11718-2021和GB 18580-2017的试件制备要求，n一般取3，如2440mm×1220mm的整张样品可锯制为约813mm×1220mm的3等份）。每份初检、复验和备用样品应标注其正反面，并按其在原整张样品中的位置（左、中、右）依次标明初检样品编号为1-1、1-2、…、1-n，第一张复验样品编号为2-1、2-2、…、2-n，第二张复验样品编号为3-1、3-2、…、3-n，备用样品编号为4-1、4-2、…、4-n。 | | | | |

二、检验项目及检验项目属性划分

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 密度 | GB/T 11718-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 板内密度偏差 | GB/T 11718-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 含水率 | GB/T 11718-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 静曲强度 | GB/T 11718-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 弹性模量 | GB/T 11718-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 内胶合强度 | GB/T 11718-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 11718-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 表面胶合强度a | GB/T 11718-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 甲醛释放量b | GB 18580-2017 | ● |  | ● |  |  |
| a：干燥状态使用的家具型、潮湿状态使用的家具型、高湿状态使用的家具型做此项。  b：甲醛释放量不进行复检。 | | | | | | | |



注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

1.强制性标准

GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》

2.推荐性标准

GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件8

阳江市水泥产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的成品仓库或生产线末端抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2组。其中，1组作为检验样品，检验样由抽样机构带回或寄送至检验机构；1组作为备用样品，备样封存在被抽查企业。现场抽样样品见表1。

表1 水泥产品抽样样品表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **抽查产品** | **相关产品** | **抽样数量** |
| 1 | 水泥 | 硅酸盐水泥 | 不少于12kg，6kg作为检验样品，6kg作为备用样品。 |

二、主要检验项目及检验项目属性指标

表2 水泥

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 氧化镁 | GB/T 176-2017 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 三氧化硫 | GB/T 176-2017 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 氯离子 | GB/T 176-2017 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 凝结时间 | GB/T 1346-2011 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 标准稠度 | GB/T 1346-2011 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 安定性 | GB/T 1346-2011 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 抗折强度 | GB/T 17671-2021 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 抗压强度 | GB/T17671-2021 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 烧失量 | GB/T 176-2017 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 比表面积 | GB/T 8074-2008 | ● |  | ● |  |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 175-2007《通用硅酸盐水泥》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定;

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明;

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明;

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定;

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明;按照产品质量相关法律法规的规定判定。

按照产品质量相关法律法规的规定判定检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件9

阳江市钢筋产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的成品仓库或生产线末端抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2组。其中，1组作为检验样品，检验样由抽样机构带回或寄送至检验机构；1组作为备用样品，备样封存在被抽查企业。现场抽样样品见表1。

表1 钢筋产品抽样样品表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **抽查产品** | **相关产品** | **抽样数量** |
| 1 | 钢筋 | 热轧带肋钢筋 | 对直条热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取1捆，在该捆中随机抽取5根长度为2400mm的热轧带肋钢筋（d≥28mm的钢筋取样长度为3400mm），逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品（d≥28mm的每根钢筋分成2支长度为1700mm的样品），2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。 |

二、主要检验项目及检验项目属性指标

表2 热轧带肋钢筋

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 尺寸 | GB/T1499.2-2018 |  | ● |  |  | ● |
| 2 | 重量偏差 | GB/T1499.2-2018 |  | ● |  |  | ● |
| 3 | 拉伸试验/屈服强度ReL | GB/T28900-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 拉伸试验/抗拉强度Rm | GB/T28900-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 拉伸试验/断后伸长率A | GB/T28900-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 拉伸试验/最大力总延伸率Agt | GB/T28900-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 拉伸试验Rm0/ReL0 | GB/T28900-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 拉伸试验ReL0/ReL | GB/T28900-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 弯曲性能 | GB/T28900-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 反向弯曲性能 | GB/T28900-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 化学成分 | GB/T4336-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 晶粒度 | GB/T13298-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 金相组织 | GB/T13298-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 表面质量 | GB/T1499.2-2018 |  | ● |  |  | ● |
| 15 | 标志 | GB/T1499.2-2018 |  | ● |  |  | ● |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定;

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明;

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明;

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定;

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明;按照产品质量相关法律法规的规定判定。

按照产品质量相关法律法规的规定判定检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件10

阳江市建筑用砖产品质量监督抽查实施

细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的成品仓库或生产线末端抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2组。其中，1组作为检验样品，检验样由抽样机构带回或寄送至检验机构；1组作为备用样品，备样封存在被抽查企业。现场抽样样品见表1。

表1 建筑用砖产品抽样样品表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **抽查产品** | **相关产品** | **抽样数量** |
| 1 | 建筑用砖 | 烧结普通砖、  混凝土实心砖 | 检验样品50块，备用样品50块。 |

二、主要检验项目及检验项目属性指标

表2 烧结普通砖

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 尺寸允许偏差 | GB/T 5101-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 外观质量 | GB/T 5101-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 强度等级 | GB/T 5101-2017 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 抗风化性能 | GB/T 5101-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 5h沸煮吸水率 | GB/T 5101-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 饱和系数 | GB/T 5101-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 泛霜 | GB/T 5101-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 石灰爆裂 | GB/T 5101-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 放射性核素限量 | GB 6566-2010 | ● |  | ● |  |  |

表3混凝土实心砖

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| 1 | 尺寸偏差 | GB/T 21144-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 外观质量 | GB/T 21144-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 密度等级 | GB/T 21144-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 强度等级 | GB/T 21144-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 最大吸水率 | GB/T 21144-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 相对含水率 | GB/T 21144-2007 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 放射性核素限量 | GB 6566-2010 | ● |  | ● |  |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB/T 5101-2017《烧结普通砖》

GB/T 21144-2007《混凝土实心砖》

GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定;

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明;

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明;

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定;

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明;按照产品质量相关法律法规的规定判定。

按照产品质量相关法律法规的规定判定检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件11

阳江市服装产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的成品仓库或生产线末端抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2组。其中，1组作为检验样品，检验样由抽样机构带回或寄送至检验机构；1组作为备用样品，备样封存在被抽查企业。现场抽样样品见表1。

表1 服装产品抽样样品表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **抽查产品** | **相关产品** | **抽样数量** |
| 1 | 服装 | 单、夹服装、衬衫、校服 | 不少于5（条/件），4（条/件）作为检验样品，1（条/件）作为备用样品。 |

二、主要检验项目及检验项目属性指标

表2 单、夹服装

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 甲醛含量（mg/kg） | GB 18401-2010  GB/T 2912.1-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | pH值 | GB 18401-2010  GB/T 7573-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 耐水色牢度（级） | GB/T 5713-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 耐酸、碱汗渍色牢度（级） | GB/T 3922-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 可分解致癌芳香胺染料（mg/kg） | GB 18401-2010  GB/T 17592-2011 [GB/T 23344-2009](javascript:void(0)) | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 标志包装 | GB/T 5296.4-2012  GB 18401-2010  FZ/T 80002-2016 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 异味 | GB 18401-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 水洗尺寸变化率 | GB/T8629-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 耐皂洗色牢度 | GB/T 3921-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 耐干洗色牢度 | GB/T 5711-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 耐干摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 12 | 耐湿摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 耐光色牢度 | GB/T 8427-2019 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 纰裂 | GB/T21294-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 15 | 面料起球 | GB/T4802.1—2008 |  | ● |  | ● |  |
| 16 | 裤后裆缝接缝强力 | GB/T21294-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 17 | 规格允许偏差 | FZ/T81007-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 18 | 色差 | FZ/T81007-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 19 | 缝制 | FZ/T81007-2022 |  | ● |  | ● |  |
| 20 | 原辅料 | FZ/T81007-2022 |  | ● |  |  | ● |
| 21 | 经纬纱向 | FZ/T81007-2022 |  | ● |  |  | ● |
| 22 | 对条对格 | FZ/T81007-2022 |  | ● |  |  | ● |
| 23 | 外观疵点 | FZ/T81007-2022 |  | ● |  |  | ● |
| 24 | 整烫 | FZ/T81007-2022 |  | ● |  |  | ● |
| 25 | 洗涤干燥后外观 | GB/T21294-2014 |  | ● |  |  | ● |

表3 衬衫

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 甲醛含量（mg/kg） | GB 18401-2010  GB/T 2912.1-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | pH值 | GB 18401-2010  GB/T 7573-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 耐水色牢度（级） | GB/T 5713-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 耐酸、碱汗渍色牢度（级） | GB/T 3922-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 可分解致癌芳香胺染料（mg/kg） | GB 18401-2010  GB/T 17592-2011 [GB/T 23344-2009](javascript:void(0)) | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 标志包装 | GB/T 5296.4-2012  GB 18401-2010  FZ/T 80002-2016 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 异味 | GB 18401-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 水洗尺寸变化率 | GB/T8629-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 耐皂洗色牢度 | GB/T 3921-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 耐干洗色牢度 | GB/T 5711-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 耐干摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 12 | 耐湿摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 耐光色牢度 | GB/T 8427-2019 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 纰裂 | GB/T21294-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 15 | 撕破强力 | GB/T 3917.2-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 16 | 规格尺寸及允许偏差 | GB/T2660—2017 |  | ● |  | ● |  |
| 17 | 色差 | GB/T2660—2017 |  | ● |  | ● |  |
| 18 | 缝制要求 | GB/T2660—2017 |  | ● |  | ● |  |
| 19 | 原材料 | GB/T2660—2017 |  | ● |  |  | ● |
| 20 | 经纬纱向 | GB/T2660—2017 |  | ● |  |  | ● |
| 21 | 对条对格 | GB/T2660—2017 |  | ● |  |  | ● |
| 22 | 外观疵点 | GB/T2660—2017 |  | ● |  |  | ● |
| 23 | 整烫 | GB/T2660—2017 |  | ● |  |  | ● |
| 24 | 洗涤前起皱级差 | GB/T2660—2017 |  | ● |  |  | ● |
| 25 | 洗涤后外观 | GB/T2660—2017 |  | ● |  |  | ● |

表4 校服

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | pH 值 | GB 18401-2010  GB/T 7573-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 甲醛含量（mg/kg） | GB 18401-2010  GB/T 2912.1-2009 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 可分解致癌芳香胺染料（mg/kg） | GB 18401-2010  GB/T 17592-2011  [GB/T 23344-2009](javascript:void(0)) | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 耐酸、碱汗渍色牢度（级） | GB/T 3922-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 耐水色牢度（级） | GB/T 5713-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 耐干摩擦色牢度（级） | GB/T 3920-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 耐湿摩擦色牢度（级） | GB/T 3920-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 异味 | GB 18401-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 标志包装 | GB/T 5296.4-2012  GB 18401-2010  FZ/T 80002-2016 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 耐皂洗色牢度（级） | GB/T 3921-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 耐光色牢度（级） | GB/T 8427-2019 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 起球(级) | GB/T 4802.1-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 13 | 顶破强力 | [GB/T 19976-2005](javascript:void(0)) |  | ● | ● |  |  |
| 14 | 尺寸变化率(水洗) | GB/T8629-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 15 | 外观质量 | GB/T22854-2009 |  | ● |  |  | ● |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB 18401—2010《国家纺织产品基本安全技术规范》

FZ/T 81007-2022《单、夹服装》

GB/T22854-2009《针织学生服》

GB/T 2660—2017《衬衫》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定;

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明;

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明;

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定;

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明;按照产品质量相关法律法规的规定判定。

按照产品质量相关法律法规的规定判定检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

附件12

阳江市刀剪产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的成品仓库或生产线末端抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2组。其中，1组作为检验样品，检验样由抽样机构带回或寄送至检验机构；1组作为备用样品，备样封存在被抽查企业。现场抽样样品见表1。

表1 刀剪产品抽样样品表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **抽查产品** | **相关产品** | **抽样数量** |
| 1 | 刀剪 | 菜刀、不锈钢餐具—刀、菜刀、小刀、剪刀、厨用刀具、水果刀 | 第1组样品需要抽取6件产品，第2组样品需要抽取3件产品。 |

二、主要检验项目及检验项目属性指标

表2 菜刀

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 硬度 | 4.2 QB/T1924-1993  GB/T230.1-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 粗糙度 | 4.5 QB/T1924-1993  GB/T6062-2009 |  | ● |  |  | ● |
| 3 | 金相组织 | 4.3 QB/T1924-1993  GB/T13298-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 平直性 | 4.6 QB/T1924-1993 |  | ● |  |  | ● |
| 5 | 刀柄 | 4.8 QB/T1924-1993 |  | ● |  |  | ● |
| 6 | 化学成份(C、S、P、Mn、Si、Cr、Ni、Mo、V) | 3.4 QB/T1924-1993  GB/T3280-2015 |  | ● |  | ● |  |

表3 不锈钢餐具－刀

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 耐腐蚀性 | 4.4 GB/T15067.2-2016 |  | ● |  |  | ● |
| 2 | 强度 | 4.5 GB/T15067.2-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 手柄连接的牢固性 | 4.7 GB/T 15067.2-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 刀片硬度 | 4.6 GB/T15067.2-2016  GB/T230.1-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 抗冲击 | 4.8 GB/T 15067.2-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 非金属手柄抗热变形 | 4.9 GB/T15067.2-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 空心手柄抗渗水 | 4.10 GB/T15067.2-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 化学成份(C、Si、Mn、P、 S、Cr、Ni、Mo、V) | 6.1.1 GB/T3280-2015  GB/T11170-2008 |  | ● |  | ● |  |

表4 剪刀

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 刃口硬度 | 4.4 QB/T1966-1994  GB/T230.1-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 金相组织 | 4.5 QB/T1966-1994  GB/T13298-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 剪切性能 | 4.6 QB/T1966-1994 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 里外口面的粗糙度 | 4.7 QB/T1966-1994  GB/T6062-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 剪体 | 4.10 QB/T1966-1994 |  | ● |  |  | ● |

表5 小刀

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 硬度 | 5.2 QB/T2141.1-1995  GB/T230.1-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 金相组织 | 5.3 QB/T2141.1-1995  GB/T13298-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 刃口 | 5.4.1 QB/T2141.1-1995  QB/T2141.2-1995 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 弹性 | 5.5 QB/T2141.1-1995 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 表面粗糙度 | 5.6 QB/T2141.1-1995  GB/T6062-2009 |  | ● |  |  | ● |
| 6 | 成刀要求 | 5.8 QB/T2141.1-1995 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 化学成份(C、S、P、Mn、Si、Cr、Ni、Mo、V) | 5.1 QB/T2141.1-1995  GB/T3280-2015  GB/T11170-2008 |  | ● |  | ● |  |

表6 厨用刀具

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 化学成份(C、Si、Mn、P、 S、Cr、Ni、Mo、V) | 5.1 GB/T 40356-2021  GB/T3280-2015  GB/T11170-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 外观 | 5.2 GB/T 40356-2021 |  | ● |  |  | ● |
| 3 | 组件配合 | 5.3 GB/T 40356-2021 |  | ● |  |  | ● |
| 4 | 表面粗糙度 | 5.4 GB/T 40356-2021 |  | ● |  |  | ● |
| 5 | 刀刃包角 | 5.5 GB/T 40356-2021 |  | ● |  |  | ● |
| 6 | 刀刃厚度 | 5.6 GB/T 40356-2021 |  | ● |  |  | ● |
| 7 | 耐腐蚀性 | 5.7 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 刀具强度 | 5.8 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 刀柄连接牢固性 | 5.9 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 硬度 | 5.10 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 锋利度与耐用度 | 5.11 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 抗跌落 | 5.12 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 塑料刀柄耐高温软化性 | 5.13 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 塑料刀柄抗环境应力性能 | 5.14 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 15 | 非金属刀柄耐热变形性 | 5.15 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |
| 16 | 空心刀柄渗水性 | 5.16 GB/T 40356-2021 |  | ● |  | ● |  |

表7不锈钢水果刀

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 化学成份(C、Si、Mn、P、 S、Cr、Ni、Mo、V) | 6.1 GB/T 30769-2014  GB/T3280-2015  GB/T11170-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 外观 | 6.3GB/T30769-2014 |  | ● |  |  | ● |
| 3 | 刀包角 | 6.3 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 锋利度及耐用度 | 6.4 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 硬度 | 6.5 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 耐腐蚀性 | 6.6 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 抗跌落性 | 6.7 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 刀片强度 | 6.8 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 刀柄强度 | 6.9.1 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 焊接与装配 | 6.9.2 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 空心刀柄抗渗水性 | 6.9.3 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 非金属刀柄抗热变形 | 6.9.4 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 刀柄连接牢固性 | 6.9.5 GB/T30769-2014 |  | ● |  | ● |  |

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

（一）依据标准

GB/T 15067.2-2016《不锈钢餐具》

QB/T 1924-1993《菜刀》

QB/T 2141.1-1995《日用小刀》

QB/T 1966-1994《民用剪刀》

GB/T 40356-2021《厨用刀具》

GB/T 30769-2014《不锈钢水果刀》

GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定;

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时,应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明;

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明;

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定;

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明;按照产品质量相关法律法规的规定判定。

按照产品质量相关法律法规的规定判定检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。